# ★番号は、お間違えのないように★ Fax.0736-62-8122

注文書が足りなくなりましたら、恐れ入りますが コピーをしてお使いください。



# < ターンNewシステムとは!?>



特注のブレーキライン(#3のみ)に新しく角度を修正できる商品が出来ました。

オスAJ (45°・90°)やバンジョー(ストレート・20°・45°)、AN3メス(45°・90°)での組み合わせで、セットしたい位置に来ない場合、あとからでもホースエンドの角度を修正することが可能となります。

※注意:特注オーダーフォームの部材番号P138、P423の⑤⑥·⑦⑧⑨·❷⑤、従来品は後から角度修正は不可になります。 ※AJとは:アジャスタブル(締め込んだ後にでもホースエンドの向きが直る)

### ターン(ネジレ)角度修正手順(バンジョーの場合)



まず、ホースのカシメ部側をバイスなどにセットします。 挟んだ部分が変形しないようにアルミバイスジョー(品番RT1506)で、動かないようにガッチリ固定します。



バンジョーをアルミ製モンキーレンチ(品番RTO312K)で挟み、廻して位置を調整します。まだずれている場合は一連の作業を繰り返し行います。注)ワッシャーの当たり面に絶対にキズが入らないよう注意して下さい。



ホース内でフリーにあるウィップ ガード(黒カバー/カタログ P136参照)はヒートガンなどで 熱をかけ、柔らかくなった状態で奥まで押し込みます。(この作業はお客様ご自身で行って下さい)



ウィップガードは熱が冷めると 固定されます。

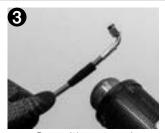
## ターン(ネジレ)角度修正手順 (AN3メス&オスAJ/45°・90°場合)



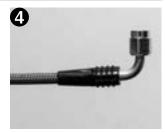
作業は上記と同じ状態で行なって下さい。



角度のついた部分(45°・90°) にアルミ製モンキーレンチ(品 番RT0312K)をホースエンドの ナット部分または首の部分に当 て廻して位置を調整します。 まだずれている場合は一連の 作業を繰り返し行います。

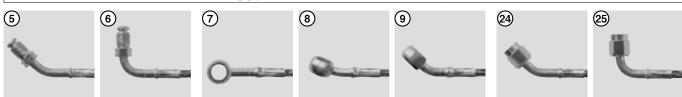


上記③と同様にホース内でフリーにあるウィップガード(黒カバー/カタログP136参照)はヒートガンなどで熱をかけ、柔らかくなった状態で奥まで押し込みます。(この作業はお客様ご自身で行って下さい)



ウィップガードは熱が冷めると 固定されます。

### 下記ターンシステムホースエンド類



例:P138のホースエンド⑥使用時 ターンシステムとAJ(アジャスタブル)のちがい ココが廻るのがアジャスタブル ココが廻るのがターンシステム これは上記⑤⑥・⑦⑧⑨・❷愛に採用しています

### 1箇所/¥550(税込)UP

P138の①②③・⑩⑪・26②は従来通り不可(固定)となります。

