

# TOOLS

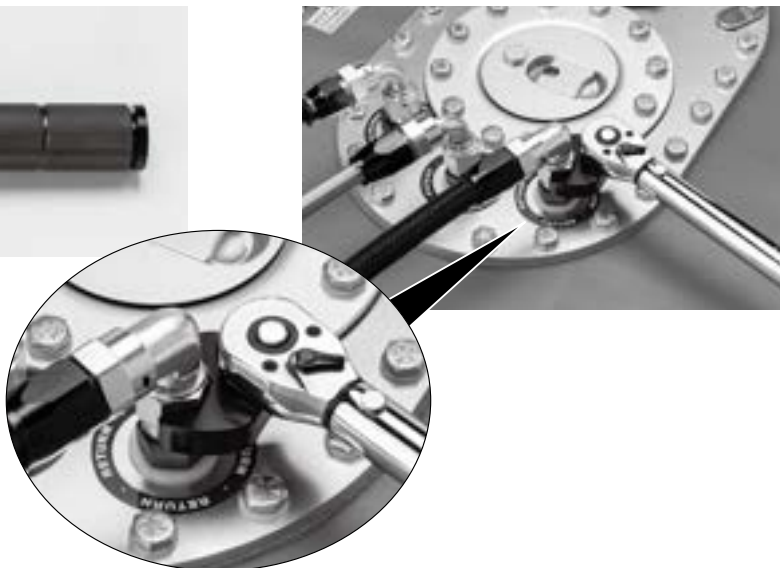


## ●ラン・マックス トルクレンチ(ニュートン・メーター表示)



カラー：P51 参照

品番	RT5252
締め付範囲(N/m)	5~25
目盛り(ノッチ)	0.25キザミ(72)
差し込み角(インチ)	1/4
本体価格(税込価格)	¥4,800(¥5,280)



## ●ラン・マックス ANナット締め付レンチ 単品&セット(アルミ製)



### ■単品

品番	ナット部 サイズ	差し込み角 サイズ(インチ)	本体価格 (税込価格)
RT5252-03	#03	1/4	¥1,800(¥1,980)
RT5252-04	#04	1/4	¥1,800(¥1,980)
RT5252-06	#06	1/4	¥1,800(¥1,980)
RT5253-08	#08	3/8	¥2,000(¥2,200)
RT5253-10	#10	3/8	¥2,200(¥2,420)
RT5254-12	#12	1/2	¥2,400(¥2,640)
RT5254-16	#16	1/2	¥2,800(¥3,080)

### ●特 セットでお買得

品番	セット内容	本体価格(税込価格)
RT5250S	上記(各1)全て	¥12,500(¥13,750)

### 【お願い】

上記、ラン・マックスのトルクレンチは上記表を参考に#03~#06の範囲で使用出来ます。#08、#10、#12、#16の締め付けは、差し込み角3/8”と1/2”となっており、サイズのトルクレンチはお客様の方で手配(用意)して下さい。

# TOOLS



## ●ラン・マックス アルミマルチANレンチ



**トルク値** 下表は、アルミニウムのAN(JIC)継手の締め付けトルクの値です。アルミニウムとステンレスの継手を組み合わせて嵌合する場合は、必ず下記アルミニウムの継手トルク値を使用してください。

アルミホースエンド AN(JIC)継手締め付けトルク		
ANサイズ	NEWTON/m	kgfcm
03	～ 7.9	～ 80
04	～11.3	～115
06	～17.0	～172
08	～30.5	～311
10	～40.7	～414
12	～52.0	～529
16	～79.1	～806
20	～96.0	～979

品番	AN調整幅	差し込みレンチサイズ(差し替)	本体価格(税込価格)
RT5316	3～10	1/4" & 3/8"	¥13,800(¥15,180)

※トルク値は機械加工された継手の接続にのみ適用されフレアチューブや圧着継手には適用されません。組み付けの際、ネジ部及び継手の合わせ面には作動油(エンジンオイル)などを必ず塗布して下さい。又、乾燥状態での組み付けは絶対に避けて下さい。

### 〔差し込み角の交換作業〕



差し込み角アダプターの交換はマルチレンチを片側の手で持ちCピン穴2箇所へ専用レンチをセットして下さい。

Cピンを取り外し下まで埋め込んでいるアダプターを手で取り換えて(下に抜いて)下さい。

本体のANサイズに合わせマルチANレンチの差し込みレンチサイズを選択して下さい。  
 AN3～AN6は1/4"です。  
 AN8～AN10は3/8"です。

トルク値は上記表を参照し、ANサイズに応じ作業を行って下さい。

### 〔各サイズの締め付け〕



#03の場合



#04の場合



#06の場合



#08の場合



#10の場合

### ⚠️【お願い】

規定トルク値はあくまでも目安です。アルミ材の締め付けは表よりももう少し低い値(85～90%の範囲)でも今までの実験上、十分だと思えます。又、規定トルク値で締め込むとAN部分に亀裂が生じる場合が有りますので、十分注意して下さい。