

取扱説明書

作業を始める前に

ケガをする恐れがありますので作業の際は、手袋等を装着して下さい。

硬い材質のパイプは避け、柔らかな材質のパイプにのみご使用下さい。

※材料が硬質な場合、割れ・ひび及び機具の故障等が発生する恐れがあります。

※作業可能な厚みはアルミパイプで最大 2mm迄、その他材質はそれ以下のサイズになります。

作業を行う上での注意点

- ①本体をしっかりと（バイスクランプ等で）固定して下さい。
- ②必ずパイプの切り口は垂直が出ている事を確認して下さい。
又、“バリ”等が出ている場合は必ず取り除いて下さい。
- ③溶接の真上・周囲及び近い部分は必ず避けて行って下さい。
- ④作業をする前にはパイプの表・裏面に必ずO I Lを多めに塗布して下さい。
- ⑤パイプを機器にあて、ローラー(大)が軽くパイプに接する所までT・ハンドルを回しローラーを下げて下さい。
※使用するパイプの最小内径は 16φ～(以上)です。
- ⑥ローラーを2～3回す毎に、T・ハンドルを1/8回転ずつ締めて下さい。
※締め込みを強くしすぎると、故障等の原因となりますのでご注意ください
- ⑦作業終了後はO I Lを拭取り、表・裏面に割れ・ひび が無い事を必ず確認して下さい。
- ⑧割れ・ひびが確認される場合は、材質の変更をご検討下さい。
- ⑨リブを大きく製作しすぎると、ローラー部分からパイプが抜けなくなる恐れがありますので、パイプの状態を確認しながら作業を行って下さい。

製品の保証について

商品につきましては万全を期しておりますが、正しい取付け・使用において製造上の原因による不具合が発生した場合、弊社商品発送日より3ヶ月以内の場合のみ、修理又は交換させていただきます。ただし、作業工賃・製品往復運賃・車輛本体・エンジン等、製品本体以外の保証および当製品に起因する事故については保証の対象外となります。また、製品に問題が無く取付け上の理由・要因による不具合は作業者及び取付け工場の責任となりますので、予め御了承下さい。

<商品に関するご質問等、お気軽にお問合せ下さい>